



## HOJA TÉCNICA DEVCON® PASTA CERÁMICA ALTAS TEMPERATURAS

Ref. 11480

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pasta de carga cerámica aplicable a espátula, diseñado para la reconstrucción y protección de equipos dañados o desgastados.

### VENTAJAS

- Protección frente al desgaste por abrasión.
- Buena resistencia a altas temperaturas (hasta 230 °C en seco).

### APLICACIONES

- Reparaciones en sistemas de manejo de cenizas y depuradores.
- Previene el desgaste en superficies metálicas expuestas a abrasión y/o erosión como canaletas y canales de colada.
- Proteger bridas y codos.
- Revestimiento de contenedores y tolvas.

### MODO DE EMPLEO

- Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas.
- La suciedad, grasas y aceites se deben eliminar con limpiador-desengrasante.
- Eliminar pintura y óxido de la superficie por chorreo u otras técnicas mecánicas.
- Reparación de superficies de aluminio: el óxido de las superficies de aluminio reduce la adhesión del epoxi a la superficie a tratar. Esta capa de óxido debe ser removida antes de la reparación de la superficie, bien por medios mecánicos o por medios químicos.
- Darle a la superficie un perfil rugoso, mediante chorreo de arena o lijado. Y si la superficie ha estado en contacto con agua marina chorrear además con agua a presión varias veces en dos días.
- A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica o soplado, y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite se debe limpiar con limpiador desengrasante.

- Bajo condiciones de trabajo en frío, se recomienda calentar la superficie a reparar hasta unos 38 °C mínimo, inmediatamente antes de aplicar este producto. Este procedimiento seca y elimina humedades presentes.
- Siempre conviene efectuar la aplicación del producto lo más rápido posible después de haber realizado la limpieza, para evitar oxidaciones o rastros de óxido. Si esto no es práctico, una aplicación general de FL 10 Primer mantendría las superficies de metal sin rasgos de óxido.
- Mezclado: la relación de mezcla, es en peso de 13,7:1 y en volumen de 6:1.
- Extender el material sobre la superficie preparada con espátula presionando firmemente en grietas y huecos evitando atrapar aire.
- Dar en capas de hasta 20 mm, incluso en superficies verticales. No se desprende.
- Para espesores mayores a 20 mm, se recomienda dar una primera capa de 5 mm y dar una segunda capa antes de que la primera haya curado completamente.
- Para obtener la resistencia a altas temperaturas deseada, se debe seguir un proceso de curado en caliente, es decir, nada más finalizar la aplicación dejarlo curar a temperatura ambiente durante 2,5 horas y luego calentarlo a 90°C durante 4 horas más.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

<b>Resistencia Química</b>	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos períodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos.
Consultar en la Guía de Usuarios, con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon.	
<b>Resistencia a la Temperatura</b>	Húmedo: 150 °C / Seco: 230 °C
<b>Envasado - Predosificado</b>	13,6 kg
<b>Relación mezcla en peso</b>	13,7:1
<b>Relación mezcla en volumen</b>	6:1
<b>Vida de la mezcla a 25°C/min</b>	120
<b>Volumen de sólidos</b>	100%
<b>Color</b>	Gris
<b>Fraguado funcional (horas)</b>	16
<b>Cubrición m<sup>2</sup>/kg/5mm espesor</b>	0,103
<b>Rigidez dieléctrica (KV/mm)</b>	12
<b>Resistencia a cizalladura (N/mm<sup>2</sup>)</b>	15,85
<b>Dureza Shore (D)</b>	87
<b>Caducidad desde fabricación</b>	3 años almacenado a temperatura ambiente (22°C)



**SEGURIDAD**

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

**GARANTÍA Y RECLAMACIONES**

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.