



## HOJA TÉCNICA DEVCON® FLEXANE ALTO RENDIMIENTO A BROCHA

Ref. 15350

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Uretano de dos componentes, aplicable a brocha, dando protección contra el impacto, la abrasión, los choques, el desgaste, el ruido y la corrosión.

### VENTAJAS

- Buena adherencia a metal, hormigón caucho, madera y fibra de vidrio.
- Para una máxima adherencia utilizar imprimación según ficha técnica.
- Fragua hasta una dureza de goma de 86 Shore.
- Alta flexibilidad.

### APLICACIONES

- Revestimiento protector frente al desgaste, abrasión, ruido e impacto tanto en equipos nuevos como en servicio.
- Mejora las propiedades al desgaste, incrementando la vida útil de los equipos en los ambientes más agresivos.
- Alta resistencia frente a productos químicos (ver tabla resistencia química).
- Formación de revestimiento de goma.

### MODO DE EMPLEO

Superficies metálicas

- Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas.
- Eliminar suciedad, grasas y aceites con limpiador desengrasante.
- Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente.
- Se debe imprimir dos capas de Primer FL10, y continuar a los 15' de secado.

Superficies de goma

- Limpiar a fondo la superficie de goma mediante medios abrasivos.
- Eliminar suciedad, grasas y aceites con limpiador desengrasante.
- La superficie debe estar rugosa, seca y libre de aceites y suciedades retenidas en los poros de la goma, usándose los productos mencionados anteriormente, hasta tener una superficie que no manche ningún trapo. El color negro de la goma debe ser nuevo e intenso.
- Aplicar una capa de imprimación FL20. Dejar secar 15' para continuar el proceso.

Superficies de hormigón

- Esta superficie, dada su porosidad, requiere múltiples limpiezas, por lo que si es factible se recomienda limpiar mediante agua a presión.
- Eliminar suciedad, grasas y aceites con limpiador desengrasante. Antes de aplicar su imprimación FL la superficie debe estar completamente limpia, seca y rugosa.
- Aspiración mecánica o soplado.
- Aplicar dos capas de FL20 dejando 30' entre capas.

Mezclado

- Mezclado: la relación de mezcla, es en peso de 4,55:1 y en volumen 4:1.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Resistencia Química</b>	Los sistemas de base uretano no son recomendados para su exposición frente a hidrocarburos (ver tabla de resistencia química).
Consultar en la Guía de Usuarios, con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon.	
<b>Resistencia a la Temperatura</b>	Húmedo: 49° / Seco: 82° C
<b>Envasado - Predosificado</b>	500 g.
<b>Relación mezcla en peso</b>	4.55:1
<b>Vida de la mezcla</b>	45 minutos
<b>Volumen de sólidos</b>	90
<b>Color</b>	Negro
<b>Fraguado funcional</b>	24 h.
<b>Elongación % ASTM D412</b>	600
<b>Resistencia a la tracción N/mm<sup>2</sup></b>	24.2
<b>Dureza Shore (A)</b>	86
<b>Viscosidad de mezclado</b>	40.000 cps
<b>Caducidad desde fabricación</b>	2 años almacenado a temperatura ambiente (22°C)



## SEGURIDAD

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

## GARANTÍA Y RECLAMACIONES

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.