



HOJA TÉCNICA DEVCON® FLEXANE 60-80-94

Flexane 60 Envase de 500g – Ref. 15200

Flexane 60 Envase de 5kg – Ref. 15210

Flexane 80 Envase de 500g – Ref. 15800

Flexane 80 Envase de 5kg – Ref. 15810

Flexane 94 Envase de 500g – Ref. 15250

Flexane 94 Envase de 5kg – Ref. 15260

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Flexane-uretano líquido, de 2 componentes, disponible en 3 grados de dureza:

- Flexane líquido 60: 300% de elongación, dureza 65 Shore A
- Flexane líquido 80: 375% de elongación, dureza 87 Shore A
- Flexane líquido 94: 325% de elongación, dureza 97 Shore A

VENTAJAS

- Buena adherencia a metales, hormigón, goma, madera y fibra de vidrio.
- Aplicación por vertido y/o brocha.
- Moldes de precisión; los productos Flexane no cambian de forma con el fraguado.
- Como eyectores para la formación en prensa de embutición, los Flexane se desplazan y retornan a su forma original sin fluencia en frío.

APLICACIONES

- Uretanos líquidos para moldes flexibles, eyectores de estampas de formación, dispositivos de sujeción, etc.
- Protección de equipos frente al desgaste por corrosión e impactos.
- Equipos de proceso, reduciendo ruidos nocivos.
- Relleno elástico de juntas de expansión.

MODO DE EMPLEO

Superficies metálicas

- Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas.
- Eliminar suciedad, grasas y aceites con limpiador desengrasante.
- Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente.
- Se debe imprimir dos capas de Primer FL10, y continuar a los 15' de secado.

Superficies de goma

- Limpiar a fondo la superficie de goma mediante medios abrasivos.
- Eliminar suciedad, grasas y aceites con limpiador desengrasante.
- La superficie debe estar rugosa, seca y libre de aceites y suciedades retenidas en los poros de la goma, usándose los productos mencionados anteriormente, hasta tener una superficie que no manche ningún trapo. El color negro de la goma debe ser nuevo e intenso.
- Aplicar una capa de imprimación FL20. Dejar secar 15' para continuar el proceso.

Superficies de hormigón

- Esta superficie, dada su porosidad, requiere múltiples limpiezas, por lo que si es factible se recomienda limpiar mediante agua a presión.
- Eliminar suciedad, grasas y aceites con limpiador desengrasante. Antes de aplicar su imprimación FL la superficie debe estar completamente limpia, seca y rugosa.
- Aspiración mecánica o soplado.
- Aplicar dos capas de FL20 dejando 30' entre capas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistencia Química	Los sistemas de base uretano no son recomendados para su exposición frente a hidrocarburos (ver tabla de Resistencia Química)		
Consultar en la Guía de Usuarios, con la tabla de Resistencia Química de los Productos DEVCON			
Resistencia a la temperatura	Húmedo: 49 °C / Seco: 82 °C		
Envase-Pre-dosificado	500 g. y 5 kg.		
Color	Negro		
FLEXANE	60	80	94
Relación mezcla en peso	1,67:1	3,33:1	2,19:1
Relación mezcla en volumen	1,6:1	3,4:1	2,25:1
Viscosidad con endurecedor-cps	5000	10000	6000
Vida de la mezcla a 25 °C (minutos)	15	30	10
Fraguado funcional	16	16	16
Resistencia a la tracción N/mm²	5,1	14,5	27,6
Dureza Shore (A)	65	87	97
Elongación % ASTM 149	300	375	325
Caducidad desde fabricación	2 años almacenado a temperatura ambiente (22°C)		


SEGURIDAD

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

GARANTÍA Y RECLAMACIONES

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.