



## HOJA TÉCNICA DEVCON® DFENSE BLOK

Ref.11330

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sistema epoxídico con grano de alúmina con una excelente resistencia a la abrasión en las condiciones de servicio más adversas.

### VENTAJAS

- Elongación del 20-25% combinando flexibilidad y dureza.
- Excelente grado de resistencia para resolver problemas de desgaste mecánico.

### APLICACIONES

- Reparaciones en sistemas de manipulación de cenizas y depuradores.
- Previene el desgaste en superficies metálicas expuestas a abrasión y/o erosión como canaletas y canales de colada.
- Proteger bridas y codos.
- Revestimiento de contenedores y tolvas.

### MODO DE EMPLEO

- Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas.
- Un espesor de 5 mm de DEVCON Dfense Blok Curado Rápido endurece en 2-3 horas a 25 °C. El curado total en 10 horas. El curado viene determinado por la cantidad de material a utilizar y las condiciones ambientales en el momento de la reparación.
- La suciedad, grasas y aceites se deben eliminar con limpiador-desengrasante.
- Eliminar pintura y óxido de la superficie por chorreo u otras técnicas mecánicas.
- Reparación de superficies de aluminio: el óxido de las superficies de aluminio reduce la adhesión del epoxi a la superficie a tratar. Esta capa de óxido debe ser removida antes de la reparación de la superficie, bien por medios mecánicos o por medios químicos.
- Darle a la superficie un perfil rugoso, mediante chorreo de arena o lijado. Y si la superficie ha estado en contacto con agua marina chorrear además con agua a presión varias veces en dos días.

- A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica o soplado, y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite se debe limpiar con limpiador desengrasante.
- Bajo condiciones de trabajo en frío, se recomienda calentar la superficie a reparar hasta unos 38 °C mínimo, inmediatamente antes de aplicar este producto. Este procedimiento seca y elimina humedades presentes.
- Siempre conviene efectuar la aplicación del producto lo más rápido posible después de haber realizado la limpieza, para evitar oxidaciones o rastros de óxido. Si esto no es práctico, una aplicación general de FL 10 Primer mantendría las superficies de metal sin rasgos de óxido.
- Mezclado: la relación de mezcla, es en peso de 2:1 y en volumen de 2:1.
- Extender el material sobre la superficie preparada con espátula presionando firmemente en grietas y huecos evitando atrapar aire.
- Dar en capas de 5 a 15 mm, incluso en superficies verticales. No se desprende.
- Para espesores mayores a 15 mm, dar la segunda capa después de que la primera haya curado lo suficiente para crear una superficie firme.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Resistencia Química</b>	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos períodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos.
Consultar en la Guía de Usuarios, con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon.	
<b>Resistencia a la Temperatura</b>	Seco: 150° C
<b>Envasado - Predosificado</b>	13,6 kg.
<b>Relación mezcla en peso</b>	100:45
<b>Relación mezcla en volumen</b>	2:1
<b>Vida de la mezcla (minutos, a 25°C)</b>	25
<b>Volumen de sólidos</b>	100%
<b>Color</b>	Gris
<b>Fraguado funcional (horas)</b>	4-5
<b>Fraguado (horas)</b>	16
<b>Tiempo entre capas (horas)</b>	2-3
<b>Cubrición cm<sup>2</sup>/kg/5mm espesor</b>	905
<b>Resistencia a la compresión (N/mm<sup>2</sup>)</b>	49
<b>Resistencia a la tracción (N/mm<sup>2</sup>)</b>	18
<b>Dureza Shore (D)</b>	77
<b>Caducidad desde fabricación</b>	3 años almacenado a temperatura ambiente (22°C)



## SEGURIDAD

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

## GARANTÍA Y RECLAMACIONES

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.