



HOJA TÉCNICA CHOCKFAST® NARANJA N° 659H

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Chockfast naranja es una resina epoxídica de dos componentes que se mezclan entre sí. El compuesto, una vez fraguado a temperatura ambiente, se convierte en un material de alta resistencia a la compresión y que se mantiene invariable indefinidamente sin sufrir degradación alguna por el contacto con aceites, gasóleos, agua de mar y productos químicos.

Al aplicarse en forma líquida, copia a la perfección todas las irregularidades de la superficie, lo cual garantiza un contacto al 100% con la bancada y el polín, algo imposible de conseguir con los tacos convencionales de hierro.

El calzo de Chockfast naranja evita la corrosión de las superficies de contacto y mantiene invariable la alineación de la máquina por tiempo indefinido.

El taqueado con resina Chockfast naranja no se mide en días sino en horas, ya que no es necesario mecanizar tacos ni bases de apoyo.

Este sistema de taqueado se ha aplicado en más de 20.000 motores diesel para propulsión marina, con más de 250 millones de horas de trabajo.

APLICACIÓN

Este producto, único en su clase, se usa para: Sistemas de propulsión principal: motores y reductores; motores auxiliares y alternadores; bocinas y arbotantes; limeras, pinzotes y apoyos de timón; chumaceras; servomotores; maquinillas; bombas de la cámara de máquinas; bombas de carga; pasacables; rodamientos de grandes dimensiones; hélices transversales y molinetes.

VENTAJAS

- Elimina vibraciones.
- Mantiene la alineación crítica.
- Ahorra costes al evitar el mecanizado de polín y tacos metalizados y su ajuste.
- Reduce el tiempo de puesta en marcha del equipo al aplicarse en pocas horas.

- Elimina la rotura de pernos de anclaje al mantener la tensión en ellos.
- Reduce los niveles de ruido y la transmisión de vibraciones al casco al mantener la alineación y la tensión de apriete en los pernos.
- Resiste la degradación debida al contacto con el fuel, lubricantes y medios agresivos y evita la corrosión en el área de los tacos.
- No requiere de mantenimiento al no sufrir desgaste en los tacos.

DETALLES PRÁCTICOS

Fig. 1 Vista de Sección

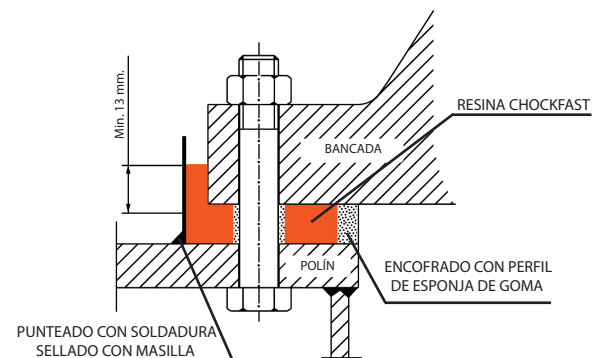
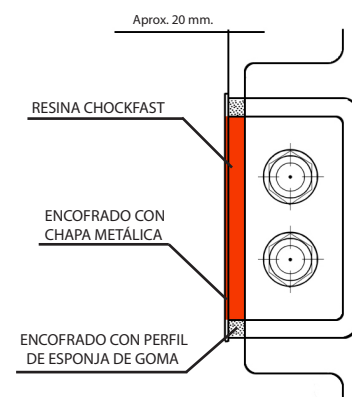


Fig. 2 Vista de Planta



PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia a compresión	1336 kg/cm ²	ASTM D-695MOD
Módulo de elasticidad a compresión	3,7 x 10 ⁴ kg/cm ²	ASTM D-695
Contracción lineal (Retracción)	0,0002 mm/mm	ASTM D-2566
Coefficiente de expansión térmica lineal - Rango de temperatura	30,8 x 10 ⁻⁶ / °C (0°C-60°C)	ASTM D-696
Resistencia a flexión	575 kg kg/cm ²	ASTM C-580
Módulo de elasticidad a flexión	7,2 x 10 ⁴ kg/cm ²	ASTM C-580
Resistencia a tracción	349 kg/cm ²	ASTM D-638
Resistencia a cortadura	380 kg/cm ²	FED-STD-406 (Method 1041)
Resistencia al impacto	0,27 Nm/cm	ASTM D-256
Resistencia al choque	Ha superado: MIL-S-901C (Navy) test de resistencia a gran impacto, Grado A, Tipo A, Clase 1	
Choque térmico	De -18°C a 100°C	ASTM D-746
Vibración	MIL-STD-167	
Resistencia al fuego	Auto-extinguible	ASTM D-635
Peso específico	1,58	
Dureza Barcol	40-44 totalmente curado, 35 mínimo	ASTM D-2583

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

	Unidad pequeña	Unidad grande
Cobertura teórica	1,9 litros	4,2 litros
Temperatura de aplicación	De 13°C a 35°C	De 13°C a 35°C
Unidad de envasado	Resina: 3,3 kg/2l Endurecedor: 0,23 kg /0,23l	Resina: 6,5kg / 3,98 l Endurecedor: 0,45 kg / 0,45 l
Peso de la unidad de embarque	4kg	7,7 kg
Tiempo de curado	24 horas a 21°C	24 horas a 21°C
Vida de la mezcla	30 min. a 21°C	30 min. a 21°C
Tiempo almacenamiento	2 años	2 años
Limpieza	Disolvente IMPAX IXT-59 o similar	Disolvente IMPAX IXT-59 o similar

SEGURIDAD

Leer y aplicar recomendaciones expuestas en su Hoja de Seguridad.

Nota importante: Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso. Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo. Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.