



HOJA DE DATOS TÉCNICOS – 5 MINUTE EPOXY ADHESIVO/ENCAPSULANTE DE CURADO RÁPIDO PARA USO GENERAL

Revisado: 05/2018

INFORMACIÓN PARA EL PEDIDO

N.º DE STOCK: 14251

TAMAÑO DEL ENVASE: Dev-tube de 25ml

N.º DE STOCK: 14210

TAMAÑO DEL ENVASE: Tubo doble de 70 g

N.º DE STOCK: 14270

TAMAÑO DEL ENVASE: Cartucho de 50 ml

N.º DE STOCK: 14272

TAMAÑO DEL ENVASE: Cartucho de 400 ml

DESCRIPCIÓN

Adhesivo/encapsulante de curado rápido para uso general. Forma un revestimiento o una adherencia rígida en cuestión de minutos

CARACTERÍSTICAS

- 100 % reactivo, cero disolventes
- Buena resistencia dieléctrica
- Buena resistencia a los disolventes

APLICACIONES RECOMENDADAS

- Curado rápido para la reparación y la adherencia de metal a metal
- Protege y encapsula ensamblajes y componentes electrónicos
- Apto para la adherencia de metales, telas, cerámicas, vidrio, madera y concreto (en combinaciones)

DATOS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES FÍSICAS (NO CURADO)

COLOR	Ámbar claro
VISCOSIDAD DE LA MEZCLA	10.000 cps
PROPORCIÓN DE MEZCLA POR VOLUMEN Y PESO	1:1
TIEMPO DE TRABAJO DE 28 GRAMOS A 23 °C	3 - 6 minutos
TIEMPO DE FIJACIÓN	10-15 minutos
CURADO FUNCIONAL A 23 °C	45 - 60 minutos
CURADO TOTAL	12 horas
DENSIDAD DE LA MEZCLA	1,10 g/cc

PROPIEDADES FÍSICAS (CURADO) - CURADO DE 7 DÍAS A 24 °C

CARGA DE TRACCIÓN DEL ADHESIVO ASTM D1002	13 MPa
PELADO EN T	4-5 N/10mm
TEMPERATURA DE TRABAJO, EN SECO	-40 - 93 °C
ALARGAMIENTO POR TENSIÓN	1 %
VOLUMEN ESPECÍFICO	909 cm ³ /kg
% DE SÓLIDOS POR VOLUMEN	100
DUREZA DE CURADO (SHORE), ASTM D2240	85D
RESISTENCIA DIELÉCTRICA, ASTM D149	19,6 kV/mm

RESISTENCIA QUÍMICA - CURADO A TEMPERATURA AMBIENTE DURANTE 7 DÍAS (INMERSIÓN DE 30 DÍAS)

	INSUFICIENTE	SUFICIENTE	MUY BUENO	EXCELENTE
ÁCIDO ACÉTICO (DILUIDO) 10 %	•			
AMONIACO	•			
ACEITE DE CORTE				•
PETRÓLEO (SIN PLOMO)				•
ÁCIDO CLORHÍDRICO 10 %	•			
QUEROSENO				•
ESENCIAS MINERALES				•
HIDRÓXIDO DE SODIO 10 %	•			
ACETONA	•			
ACEITE DE MAÍZ				•
ETANOL	•			
GLICOLES/ANTICONGELANTES		•		
ISOPROPANOL	•			
MEC	•			
ACEITE PARA MOTOR				•
ÁCIDO SULFÚRICO 10 %	•			

Consulte con Devcon para obtener información sobre otras sustancias químicas.

INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El 5 Minute Epoxy ofrece su mejor desempeño al aplicarse en superficies limpias. Las superficies deben liberarse de acumulaciones importantes de grasa, aceite, suciedad u otros contaminantes, o limpiarse con equipos de limpieza industriales como desengrasantes por fase de vapor o inmersión en agua caliente. La abrasión o el raspado de las superficies de los metales aumentará significativamente el área de adherencia microscópica y optimizará la resistencia de la adherencia.

MEZCLA

Este producto está disponible en cartuchos y en formato Devtube de 28 g. Cartuchos: El cartucho se debe usar con la pistola de aplicación manual adecuada y la boquilla mezcladora estática. La boquilla mezcladora estática hace que el material se mezcle correctamente al dosificarse, por lo que se puede aplicar directamente en las superficies que se deben pegar. Nota: Una vez transcurrido el tiempo de trabajo del producto, es necesario eliminar la boquilla y utilizar una nueva al efectuar nuevas dosificaciones. Cuando se requieren solo pequeñas cantidades, se puede usar el Devtube de 28 g, que trae su propio pistón para extrudir los dos componentes en proporción equivalente. El material se debe mezclar manualmente antes de la aplicación.

APLICACIÓN

Aplique el producto epóxico directamente en una superficie formando una película uniforme o un cordón. Empareje el otro elemento en el tiempo de trabajo recomendado. Obtenga un contacto firme entre las partes para minimizar cualquier holgura y asegúrese de que el producto epóxico garantice un buen contacto entre las partes. Esta parte del proceso se puede optimizar con el uso de mordazas de sujeción. Una pequeña cantidad de producto debe salir por los bordes para verificar que el llenado de espacios sea adecuado. En espacios muy grandes, aplique el producto en ambas superficies y aplíquelo para cubrir el área entera, o bien en forma de cordón, para permitir que fluya a través de la unión.

Deje reposar los elementos pegados durante el tiempo de curado funcional recomendado antes de manipularlos. Llegados a este punto, los elementos podrán soportar fuerzas de procesamiento, pero no deben dejarse caer, agitarse o someterse a cargas pesadas.

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

Los adhesivos Epoxy Devcon deben almacenarse en lugares frescos y secos si no se van a usar durante períodos prolongados. La caducidad del producto se estima en 3 años a partir de la fecha de fabricación, si se almacena a temperatura ambiente, 22 °C, en su envase original. En el envase del producto se indica la fecha de vencimiento.

CUIDADO

Para obtener información sobre la seguridad e instrucciones para la manipulación del producto, consulte las respectivas fichas de datos de seguridad y antes de usar el producto.

GARANTÍA

Devcon reemplazará cualquier material que resulte defectuoso. Teniendo en cuenta que el almacenamiento, la manipulación y la aplicación de este material no están bajo nuestro control, no podremos considerarnos responsables por los resultados obtenidos.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Toda la información en esta hoja de datos técnicos se basa en pruebas de laboratorio y no se proporciona con propósitos de diseño.

Devcon no ofrece representaciones ni garantías de ningún tipo en lo que a estos datos concierne.

Para obtener información sobre los productos, visite el sitio web www.devconeurope.com y si requiere asistencia técnica, llame al +353 61 771 500.