



CASO PRÁCTICO DE APLICACIÓN - REPARACIÓN DE HÉLICES DE AGITADORES

Reconstrucción y recubrimiento de hélices de agitadores de yeso líquido con DEVCON Pasta Titanio (HP) y DEVCON Cerámico a Brocha

El cliente buscaba **recuperar y proteger las hélices** de los agitadores de yeso líquido dañadas por el desgaste, la erosión y la cavitación. Mediante el trabajo de **soldadura en frío** realizado con las **resinas epoxi DEVCON**, se logró la vuelta al servicio de los equipos de manera inmediata, evitando ser sustituidos por otros de nueva construcción y reduciendo considerablemente los tiempos de parada de la planta de fabricación de yeso.

Productos utilizados

DEVCON Pasta Titanio (HP)

Resina epoxi bicomponente en pasta con carga de titanio para reparar metal mediante soldadura en frío de alto rendimiento. Formatos disponibles: envase 500g y 1Kg.

DEVCON Cerámico a Brocha

Pasta epoxi bicomponente con carga cerámica aplicable a brocha para proteger y sellar superficies metálicas. Formatos disponibles: envase 500g en color rojo y azul.

Ventajas

Resistencia corrosión y erosión

El recubrimiento cerámico de alta densidad ofrece una alta resistencia frente al desgaste incrementando considerablemente la vida útil de las hélices.

Resistencia química

La pasta de titanio tiene una excelente resistencia frente a productos químicos: disolventes y ácidos no concentrados.

Vuelta al servicio inmediata

La vuelta al servicio de los equipos es inmediata evitando tener que ser sustituidos por otros nuevos y reduciendo considerablemente los tiempos de parada.

Aplicación sencilla

Fácil de mezclar y aplicar, no requiere de herramientas especiales para su utilización. El envase de Devcon Cerámico incluye una brocha.



RESISTENCIA
EROSIÓN



RESISTENCIA
CORROSIÓN



RESISTENCIA
QUÍMICA



APLICACIÓN
SENCILLA



VUELTA AL SERVICIO
INMEDIATA

CASO PRÁCTICO DE APLICACIÓN - REPARACIÓN DE HÉLICES DE AGITADORES



La superficie de las hélices de los agitadores muestran signos de desgaste, cavitación y erosión por lo que se trasladan al taller para su reparación mediante soldadura en frío.



Los puntos donde se ha producido arrastre de material se recargan mediante la aplicación a espátula de la resina epoxi DEVCON Pasta Titanio (HP).



La pasta de titanio DEVCON permite realizar un mecanizado de precisión, lo que facilita conseguir un acabado liso y fino.



Mediante el lijado superficial de la hélice se genera la rugosidad necesaria para aplicar el compuesto epoxi con carga cerámica DEVCON Cerámico a Brocha.



El recubrimiento DEVCON Cerámico a Brocha protege y sella la superficie. Está disponible en dos colores, rojo y azul, para identificar el proceso de desgaste que sufra la hélice.



El resultado final de la reparación de las hélices tiene un acabado fino que reduce la fricción. La vuelta al servicio de las hélices fue inmediata.

Contacto

ESPAÑA y PORTUGAL

Oficina Central
Edificio Udondo
Ribera de Axpe, 50 - 5ª Planta
48950 Erandio, Vizcaya, España
(+34) 944 800 753
sintemar@sintemar.com
portugal@sintemar.com

Delegación Zona Este
Calle Pablo Picasso, 42
08940 Cornellà de Llobregat,
Barcelona, España
(+34) 681 219 761
delegacion.este@sintemar.com

Delegación Zona Sur
Pº de la Conferencia, 11
11207 Algeciras,
Cádiz, España
(+34) 681 219 761
delegacion.sur@sintemar.com

MÉXICO / PANAMÁ

Michoacán #9 interior 202
Colonia Hipódromo Condesa,
Delegación Cuauhtemoc
CP 06170. Ciudad de México,
México
(+52) (55) 5546 3980
mexico@sintemar.com

www.sintemar.com