



soluciones para el desgaste, la abrasión y el ataque químico

Minería - Petroquímica - Papel y Celulosa - Agua - Siderurgia y Metalurgia

Índice

Tecnología de Productos.....	3
Compuestos Anti-Abrasivos.....	4-7
Reparación de Bandas Transportadoras y Caucho.....	8-9
Compuestos de Uretano para Moldaje.....	10-11
Compuestos para Reparación de Corrosión.....	12-13
Epóxicos para Reparación de Metales.....	14-17
Resinas para Revestimiento de Trituradoras.....	18
Reparación y Protección de Pisos/Concreto frente a Ataque Químico.....	19-20
Índice de Productos.....	21



MSDS / TDS

Todas las Hojas de Seguridad (MSDS) y Hojas de Técnicas (TDS) están disponibles en nuestro sitio web: www.sintemar.com/documentación.

tecnología de productos



Compuestos Anti-Abrasivos

Los compuestos Anti-Abrasivos son recubrimientos Epóxicos especialmente formulados para proteger equipos del desgaste por abrasión e impacto. Estos productos son espatulables y no escurren. Están disponibles en versiones para partículas grandes, alto impacto, y altas temperaturas. Y tienen aplicación en protección de celdas de flotación, molinos, tolvas, tornillos sinfin, bombas, etc.



Reparación de Correas Transportadoras y Caucho

Los compuestos para Reparación de Caucho y Correas Transportadoras son tecnologías de uretano flexible para restauración de correas transportadoras desgastadas o dañadas, revestimientos de caucho de cañería, tanques y bombas en minas, canteras y plantas termoeléctricas. Estos productos son masillas que no escurren. Su tixotropía auto-nivelante crea una suave superficie en la reparación de correas transportadoras.



Compuestos para Reparación de Corrosión

Los compuestos para Reparación de Corrosión son tecnologías de epóxicos cerámicos para reparaciones permanentes de bombas, ejes, cañerías, estanques, válvulas y celdas de flotación donde se requiere un polímero resistente a la corrosión para proteger los metales contra la abrasión de pulpa. Estos productos se aplican fácilmente con brocha o en una cremosa masilla que le permite poner en servicio el equipo en 3 a 5 horas.



Epóxicos para Reparación de Metales

Los epóxicos para Reparación de Metales son tecnologías de epóxicos metálicos que permiten reparaciones rápidas, económicas y permanentes de equipos dañados. Los epóxicos curan rápido, pueden ser torneados, taladrados y lijados. Poseen gran resistencia química. Estos productos están disponibles en formulaciones líquidas para usar con moldes y masillas que no escurren.



Polímeros con base epóxica para Reparación y Protección de pisos/concreto

Los epóxicos para la protección de pisos y concretos son resistentes frente a ataque químico de ácido sulfúrico, clorhídrico, sosa caústica e hidrocarburos, entre otros.

Compuestos Anti-Abrasivos

Recubrimientos epóxicos especialmente formulados para **proteger equipos del desgaste por abrasión, impacto y corrosión**. La línea de productos **DFense Blok™** es un avanzada tecnología con rápida cura funcional y máxima resistencia a la abrasión.

Devcon® DFense Blok™

Compuesto Epóxico con partículas de aluminio/cerámica formulado para una mayor protección a la abrasión y desgaste con máxima resistencia al impacto.

- 4 veces mayor Resistencia a la abrasión que los competidores
- 7 veces mayor Resistencia al impacto que baldosas cerámicas

Código # Contenido:
11330 30 lb (13,6 Kg)

Devcon® DFense Blok™ Fast Cure (FC)

Compuesto Epóxico con partículas de aluminio/cerámica que permite la puesta en servicio en 2 horas.

- No escurre y tiene excelente adherencia
- Resiste temperaturas operacionales de hasta 300°F (150°C)

Código # Contenido:
11350 9 lb (4 Kg)

Devcon® DFense Blok™ Quick Patch

El único Epóxico / Cerámico resistente al desgaste y abrasión para reparaciones de emergencia.

- Elimina los tiempos de parada de equipo con un excepcional tiempo de curado
- Repara perforaciones, filtraciones y grietas

Código # Contenido:
11320 1 lb (450 g)

Devcon® DFense Blok™ Surface Wetting Agent

Gel epóxico que facilita la aplicación y adherencia de DFense Blok™.

- No requiere de espera para aplicar DFense Blok™
- Color naranja para una fácil inspección visual

Código # Contenido:
11340 1 lb (450 g)



Propiedades Físicas	Devcon® DFense Blok™	Devcon® DFense Blok™ Surface Wetting Agent	Devcon® DFense Blok™ Fast Cure (FC)	Devcon® DFense Blok™ Quick Patch
Color	Gris	Anaranjado	Gris	Gris
Razón de Mezcla: por peso / por volumen (resina: endurecedor)	2:1 / 100:45	2:1/100:44	2:1/2:1	1:1/1:1
Viscosidad mezclado cP	Masilla	Gel tixotrópico	Masilla	Masilla
Cura funcional (horas)	4-5	4-5	2-3	30 minutos
Tiempo de trabajo en minutos @ 75°F (24°C)	25	12-15	15	4
Volúmen específico / Densidad	12,6 in³/lb / 2,20 g/cm³	24,7 in³/lb / 1,12 g/cm³	13,8 in³/lb / 2,01 g/cm³	14,9 in³/lb / 1,86 g/cm³
Cobertura @ 1/4" espesor	47 in²/lb / 668 cm²/Kg	1860 @ 12mils	53 in²/lb / 754 cm²/Kg	60 in²/lb / 853 cm²/Kg
Dureza (Curado) (ASTM D2240) Shore D	77	71	80	84
Constracción (Curado) (ASTM D2566) inch/inch	0,0005	N/A	0,0008	0,0010
Adherencia por tensión (ASTM D1002) psi	2.616	2.616	2.764	2.495
Resistencia a la Compresión (ASTM D695) psi	7.145	5.032	7.178	6.166
Resistencia a la flexión (ASTM D790) psi	7.876	6.700	7.488	4.880
Coefficiente de expansión térmica (ASTM D696)[(in)/(in x °F)] x 10-6	29	N/D	33	31
Constante Dieléctrica (ASTM D150) 1 kHz	49	N/D	45	51
Temperatura Máxima de servicio seco continuo	300°F / 150°C	300°F / 150°C	300°F / 150°C	200°F / 95°C
Temperatura Máxima de servicio húmedo continuo	140°F / 60°C	140°F / 60°C	140°F / 60°C	N/D

Resistencia Química	Devcon® DFense Blok™	Devcon® DFense Blok™ Surface Wetting Agent	Devcon® DFense Blok™ Fast Cure (FC)	Devcon® DFense Blok™ Quick Patch
ÁCIDOS				
Acético 10%	⊙	⊙	⊙	⊙
Clorhídrico 10%	●	●	●	●
Sulfúrico 10%	●	●	●	●
ALCOHOLES				
Metanol	⊙	⊙	⊙	○
Isopropanol	○	○	⊙	○
CETONAS				
Acetona	○	○	⊙	○
Metil Etil Cetona (MEK / Butanona)	⊙	⊙	⊙	○
ALCALINOS				
Hidróxido de Amonio 20%	●	●	●	●
Hidróxido de Sodio 10%	●	●	●	●
HIDROCARBUROS				
Gasolina (sin plomo)	○	○	○	●
Alcoholes Minerales	●	●	●	●
HIDROCARBUROS CLORADOS				
1-1-1 Tricloroetano	●	●	●	●
SALES				
Cloruro de Sodio	●	●	●	●
Fosfato tri-sódico	●	●	●	●

Clave: ● Excelente ● Muy Bueno ○ Bueno ⊙ Baja

Compuestos Anti-Abrasivos

Recubrimientos epóxicos especialmente formulados para **proteger equipos del desgaste por abrasión e impacto**. Estos productos son espatulables y no escurren. Disponibles en versiones para partículas grandes, alto impacto y altas temperaturas.

Devcon® Wear Guard™ High Load

Sistema Epóxico / Aluminio-Cerámico con excelente resistencia a la abrasión para manejo de partículas mayores a 1/8" (3 mm) en condiciones severas de servicio.

- Espatulable sobre cabeza y superficies verticales sin escurrimiento
- Ideal para reparar lavadores, sistemas de manejo de cenizas, codos, chutes, harneros / zarandas, y bombas

Código # Contenido:
11490 30 lb (13,6Kg)

Devcon® Wear Guard™ Fine Load

Compuesto Epóxico con alta densidad de granos de micro-aluminio-cerámica, para proteger equipos que manejan partículas inferiores a 1/8" (3 mm).

- Resiste temperaturas operacionales de hasta 300°F (150°C)
- Excepcional resistencia a un amplio rango de químicos

Código # Contenido:
11470 30 lb (13,6kg)

Devcon® Combo Wear FC

Compuesto de tres componentes (dos tamaños de cerámicos más carbonato de silicio) para reparar equipamiento de forma rápida y vuelta en servicio en sólo 1 ½ horas.

- Excelente adherencia al metal, cerámica y superficies de concreto
- Ideal para resquebrajamiento en líneas de alimentación de carbón

Código # Contenido:
11450 9 lb (4 Kg)

Devcon® Wear Guard™ High Impact

Compuesto Epóxico / Micro-Aluminio-Cerámico de alta densidad y con un aditivo que le da flexibilidad para una alta resistencia al impacto y abrasión.

- Masilla de consistencia cremosa que no escurre
- Alta resistencia al impacto y compresión

Código # Contenido:
11460 30 lb (13,6 Kg)

Devcon® Wear Guard™ High Temp

Sistema Epóxico / Cerámico de alta densidad para una mayor resistencia al desgaste y abrasión en aplicaciones de alta temperatura.

- Sistema espatulable con 30% mayor resistencia al la temperatura comparado con Antiabrasivos convencionales
- Resiste temperatura de hasta 450°F (230°C) en servicio continuo

Código # Contenido:
11460 30 lb (13,6 Kg)

Devcon® Carbide Putty

Masilla epóxica con granos de Carburo de Silicio para una económica protección contra desgaste por abrasión.

- Excelente resistencia a la abrasión en ambientes industriales agresivos
- Para partículas menores de 1/16" (1,6 mm)

Código # Contenido:
10050 3 lb (1,36 Kg)
10080 20 lb (9 Kg)



Propiedades Físicas	Devcon® Wear Guard™ Fine Load	Devcon® Wear Guard™ High Load	Devcon® Wear Guard™ High Temp	Devcon® Wear Guard™ High Impact	Devcon® Combo Wear FC (Secado Rápido)	Devcon® Carbide Putty
Color	Gris	Gris	Gris	Gris Oscuro	Gris	Gris
Razón de Mezcla: por peso / por volúmen (resina: endurecedor)	2:1 / 2:1	2:1 / 2:1	13.7:1 / 6:1	2.5:1 / 2.5:1	2:1 / 2:1	8:1 / 4:1
Viscosidad mezclado cP	Masilla	Masilla	Masilla	Masilla	Masilla	Masilla
Cura funcional (horas)	6-8	6-8	Heat Cured	6-8	2-3	16
Tiempo de trabajo en minutos @ 75° F (24°C)	30	30	120	30	7	50
Volúmen específico / Densidad	12,4 in³/lb / 2,23 g/cm³	12,9 in³/lb / 2,15 g/cm³	14,3 in³/lb / 1,94 g/cm³	12,4 in³/lb / 2,23 g/cm³	12,4 in³/lb / 2,23 g/cm³	15,9 in³/lb / 1,74 g/cm³
Cobertura @ 1/4" espesor	50 in²/lb / 711 cm²/Kg	50 in²/lb / 711 cm²/Kg	60 in²/lb / 853 cm²/Kg	50 in²/lb / 711 cm²/Kg	50 in²/lb / 711 cm²/Kg	64 in²/lb / 910 cm²/Kg
Dureza (Curado) (ASTM D2240) Shore D	87	87	87	85	87	85
Construcción (Curado) (ASTM D2566) inch/inch	0,0006	0,0006	0,0010	0,0006	0,0008	0,0009
Adherencia por tensión (ASTM D1002) psi	1.375	1.474	2.300	2.567	1.450	1.350
Resistencia a la Compresión (ASTM D695) psi	11.000	11.000	13.200	7.250	11.000	8.160
Resistencia a la flexión (ASTM D790) psi	7.190	7.140	8.220	6.144	7.140	5.480
Coefficiente de expansión térmica (ASTM D696) [(in)/(in x °F)] x 10-6	34	32	27	34	34	14
Constante Dieléctrica (ASTM D150) 1 kHz	46,0	41,0	38,0	46,0	41,0	25,0
Temperatura Máxima de servicio seco continuo	300°F / 150°C	300°F / 150°C	450°F / 230°C	300°F / 150°C	300°F / 150°C	250°F / 120°C
Temperatura Máxima de servicio húmedo continuo	140°F / 60°C	140°F / 60°C	150°F / 65°C	N/D	N/D	N/D

Resistencia Química	Devcon® Wear Guard™ Fine Load	Devcon® Wear Guard™ High Load	Devcon® Wear Guard™ High Temp	Devcon® Wear Guard™ High Impact	Devcon® Combo Wear FC (Secado Rápido)	Devcon® Carbide Putty
ÁCIDOS						
Acético 10%	○	○	○	○	○	○
Clorhídrico 10%	●	●	●	●	○	○
Sulfúrico 10%	●	●	●	●	●	○
ALCOHOLES						
Metanol	○	○	○	○	○	○
Isopropanol	○	○	○	○	○	○
CETONAS						
Acetona	○	○	○	○	○	○
Metil Etil Cetona (MEK / Butanona)	○	○	○	○	●	○
ALCALINOS						
Hidróxido de Amonio 20%	●	●	●	●	●	●
Hidróxido de Sodio 10%	●	●	●	●	●	●
HIDROCARBUROS						
Gasolina (sin plomo)	●	●	●	●	○	●
Alcoholes Minerales	●	●	●	●	●	●
HIDROCARBUROS CLORADOS						
1-1-1 Tricloroetano	○	○	●	○	○	○
SALES						
Cloruro de Sodio	○	○	●	○	○	○
Fosfato tri-sódico	○	○	●	○	○	○

Clave: ● Excelente ○ Muy Bueno ○ Bueno ○ Bajo

Reparación de Bandas Transportadoras y Caucho

Tecnologías de **uretano flexible** para **restauración de correas transportadoras desgastadas o dañadas** revestimientos de caucho de cañería, tanques y bombas en minas, canteras y plantas termoeléctricas. Estos productos son masillas que no escurren. Su tixotropía auto-nivelante crea una suave superficie en la reparación de correas transportadoras.

Devcon® R-Flex®

¡Nuevo! El nuevo producto para reparación de correas transportadoras en el mercado. Un kit de uretano auto-nivelante para reparar perforaciones, surcos y cortes en correas transportadoras. También se utiliza para cubrir y proteger empalmes mecánicos y reparaciones con grampas.

- Secado funcional en 90 minutos
- Alta adherencia al caucho. No se despegas
- Kit que incluye el acondicionador de superficie

Código #	Contenido:
15550	4 lb (1,8 Kg)
15565	1.5 lb (680 g)

Antes



Después



Devcon® Flexane® 80 Putty

Uretano espatulable para reparación y revestimiento de equipo expuesto al desgaste, abrasión, vibración y expansión/compresión.

- Temperatura de servicio de hasta 180°F (80°C) en ambiente seco, y 120°F (50°C) en ambiente húmedo
- Se adhiere al metal, concreto, caucho, madera y fibra de vidrio

Código #	Contenido:
15820	1 lb (450 g)
15850	4 lb (1,8 Kg)



Antes



Después

Devcon® Flexane® Brushable

Uretano brochable de Alto Desempeño para protección contra abrasión e impacto.

- Excelente para reparación y recubrimiento de carcasas de bombas, estanques y válvulas
- Se aplica en espesores de 50 mils (1,3 mm) por mano

Código #	Contenido:
15350	1 lb (450 g)



Devcon® Flexane® High Performance Putty

Revestimiento espatulable para máxima protección contra la abrasión, desgaste e impacto.

- Seca como un fuerte y durable compuesto de caucho (resistencia al corte de 400 pli y dureza de 78 Shore A)
- Pega en metal, caucho, madera, fibra de vidrio y concreto

Código #	Contenido:
15330	1 lb (450kg)

Propiedades Físicas	Devcon® R-Flex®	Devcon® Flexane® 80 Putty	Devcon® Flexane® Brushable	Devcon® Flexane® High Performance Putty
Color	Negro	Negro	Negro	Negro
Razón de Mezcla por peso (resina: endurecedor)	88:12	72:28	80:20	94:6
Viscosidad mezclado cP	Líquido / Gel tixotrópico	Masilla	40,000	Masilla
Tiempo de trabajo en minutos @ 75°F (24°C)	4	20	45	10
Volumen específico in³/lb (cm³/g)	27,4 in³/lb / 1,01 g/cm³	23,5 in³/lb / 1,18 g/cm³	26,0 in³/lb / 1,06 g/cm³	23,5 in³/lb / 1,18 g/cm³
Cobertura @ 1/4" espesor	110 in²/lb / 1.565 cm²/Kg	94 in²/lb / 1.337 cm²/Kg	104 in²/lb / 1.479 cm²/Kg	94 in²/lb / 1.337 cm²/Kg
Cura funcional (horas)	1,5	12	18	16
Tiempo para desmolde (horas)	N/D	N/D	N/D	N/D
Dureza (Curado) (ASTM D2240) Shore A	87	87	86	78
Construcción (Curado) (ASTM D2566) inch/inch	NA	0,0014	0,232	0,122
Adherencia por tensión (ASTM D1002) psi	1,462	1,700	3,500	4,500
Resistencia al Corte (ASTMD624) pli	270	300	400	400
Resistencia a la Abrasión Pérdida de peso¹	270	280	90	140
Elongación Máxima (ASTM D412)%	421	300	600	600
Resistencia Dieléctrica (ASTM D149) volts/mil	350	350	340	350
Temperatura Máxima de servicio seco continuo	180°F / 80°C	180°F / 80°C	180°F / 80°C	180°F / 80°C
Temperatura Máxima de servicio húmedo continuo	120°F / 50°C	120°F / 50°C	120°F / 50°C	120°F / 50°C

NOTAS: ¹Disco Taber H-18 (mg/1.000 revoluciones @ 1.000 gramos de carga)

Resistencia Química	Devcon® R-Flex®	Devcon® Flexane® 80 Putty	Devcon® Flexane® Brushable	Devcon® Flexane® High Performance Putty
ÁCIDOS				
Acético 10%	●	○	○	○
Clorhídrico 10%	○	●	○	○
Sulfúrico 10%	○	●	○	○
Sulfúrico 50%	○	●	○	○
Fosfórico 10%	○	●	○	○
ALCOHOLES				
Metanol	○	○	○	○
Isopropanol	○	○	○	○
CETONAS				
Acetona	○	○	○	○
Metil Etil Cetona (MEK / Butanona)	○	○	○	○
ALCALINOS				
Hidróxido de Amonio 20%	●	●	●	●
Hidróxido de Sodio 10%	●	●	●	●
HIDROCARBUROS				
Gasolina (sin plomo)	○	○	○	○
Alcoholes Minerales	○	○	○	○
SALES				
Cloruro de Sodio	●	●	●	●
Fosfato tri-sódico	●	●	●	●
Sulfato de Aluminio 10%	●	●	●	●
Carbonato de Sodio 10%	●	●	●	●

Clave: ● Excelente ○ Muy Bueno ○ Bueno ○ Baja

Compuestos de Uretano para Moldaje

Tecnologías de **uretano flexible para restauración de correas transportadoras desgastadas o dañadas**, revestimientos de caucho de cañería, tanques, y bombas en minas, canteras y plantas termoelectricas. Estos productos son masillas que no oscurecen. Su tixotropía auto-nivelante crea una suave superficie en la reparación de correas transportadoras.

Devcon® Flexane® 80 Liquid

Uretano de viscosidad media (10.000 cP) que rellena huecos y reproduce fielmente los detalles del molde.

- Seco, es una goma semi-rígida (Shore A 87)
- Cura a temperatura interior

Código #	Contenido:
15800	1 lb (450 g)
15810	10 lb (4,5 Kg)

Devcon® Flexane® 94 Liquid

Uretano de baja viscosidad media (6.000 cP) que rellena huecos y reproduce fielmente los detalles del molde.

- Similar a Flexane® 80 Liquid, pero cura a Shore A 97
- Requiere sólo 5 horas para desmoldar

Código #	Contenido:
15250	1 lb (450 g)
15260	10 lb (4,5 Kg)

Devcon® Flexane® Primer

Necesario para una máxima adherencia de productos Flexane®.

- FL-10 Primer para todos los metales.
- FL-20 Primer para caucho, madera, fibra de vidrio y concreto.
- FL-40 Primer para caucho. Asegura una máxima resistencia al pelado (superior a 80 psi)

Código #	Imprimante	Contenido:
15980	FL-10	4 oz (120 cc.)
15985	FL-20	4 oz (120 cc.)
15984	FL-40	4 oz (120 cc.)

Devcon® Flex-Add™

Permite una mayor flexibilidad de Flexane® 80 Liquid.

- Produce un uretano más moldeable
- Permite alcanzar la dureza del caucho

Código #	Contenido:
15940	8 oz (240 cc)

Devcon® Liquid Release Agent

Desmoldante que previene la adherencia de epóxicos y uretanos Devcon® a moldes.

- Produce un acabado brillante
- Facilita el duplicado preciso de detalles intrincados

Código #	Contenido:
19600	1 pt (470 cc)



Propiedades Físicas	Devcon® Flexane® 80 Liquid	Devcon® Flexane® 94 Liquid
Color	Negro	Negro
Razón de Mezcla por peso (resina:endurecedor)	77:23	69:31
Viscosidad mezclado cP	10,000	6,000
Tiempo de trabajo en minutos @ 75°F (24°C)	30	10
Volumen específico in³/lb (cm³/g)	26,5 in³/lb / 1,04 g/cm³	26,5 in³/lb / 1,04 g/cm³
Cobertura @ 1/4" espesor	106 in²/lb / 1.508 cm²/Kg	106 in²/lb / 1.508 cm²/Kg
Cura funcional (horas)	16	16
Tiempo para desmolde (horas)	10	5
Dureza (Curado) (ASTM D2240) Shore A	87	97
Constracción (Curado) (ASTM D2566) inch/inch	0,0018	0,0014
Adherencia por tensión (ASTM D1002) psi	2.100	2.800
Resistencia al Corte (ASTMD624) pli	350	415
Resistencia a la Abrasión Pérdida de peso¹	285	330
Elongación Máxima (ASTM D412) %	650	500
Resistencia Dieléctrica (ASTM D149) volts/mil	350	350
Temperatura Máxima de servicio seco continuo °F	180°F / 80°C	180°F / 80°C
Temperatura Máxima de servicio húmedo continuo °F	120°F / 50°C	120°F / 50°C

NOTAS: ¹ Disco Taber H-18 (mg/1.000 revoluciones @ 1.000 gramos de carga)

Resistencia Química	Devcon® Flexane® 80 Liquid	Devcon® Flexane® 94 Liquid
ÁCIDOS Acético 10% Clorhídrico 10% Sulfúrico 10% Sulfúrico 50% Fosfórico 10%		
ALCOHOLES Metanol Isopropanol	⊗ ⊗	⊗ ⊗
CETONAS Acetona Metil Etil Cetona (MEK / Butanona)		
ALCALINOS Hidróxido de Amonio 20% Hidróxido de Sodio 10%	● ●	● ●
HIDROCARBUROS Gasolina (sin plomo) Alcoholes Minerales		
SALES Cloruro de Sodio Fosfato tri-sódico Sulfato de Aluminio 10% Carbonato de Sodio 10%	● ● ● ●	● ● ● ●

Clave: ● Excelente ● Muy Bueno ○ Bueno ⊗ Baja

Compuestos para Reparación de Corrosión

Tecnología **epóxico/cerámica para la reparación permanente de bombas, ductos, cañerías y estanques** donde se requiere un polímero resistente a la corrosión para proteger el metal de la erosión y oxidación producidas por el fluido. Estos productos son fáciles de aplicar con brocha y espátula.

Devcon® Titanium Putty

Epóxico reforzado con titanio para hacer reparaciones que pueden mecanizarse con precisión.

- Soporta altas cargas en ambientes químicos
- Gran resistencia a la compresión

Código #	Contenido:
10760	1 lb (450 gr)
10770	2 lb (900 gr)



Devcon® Ceramic Repair Putty

Epóxico reforzado con aluminio para reconstruir, suavizar y proteger equipo expuesto a corrosión, erosión, cavitación, químicos y ácidos.

- Soporta temperatura de hasta 350°F (180°C)
- Excelente para reparar cuerpos de bombas y suavizar defectos de fundición

Código #	Contenido:
11700	3 lb (1,35 Kg)

Devcon® Ceramic Repair Compound

Epóxico reforzado con aluminio en envase más grande y con 45 minutos de tiempo de trabajo para aplicaciones más grandes de reconstrucción, suavizado y protección de equipo.

- Soporta temperatura de hasta 350°F (180°C)
- Excelente para reparar cuerpos de bombas y suavizar defectos de fundición

Código #	Contenido:
11730	32 lb (14,5 Kg)

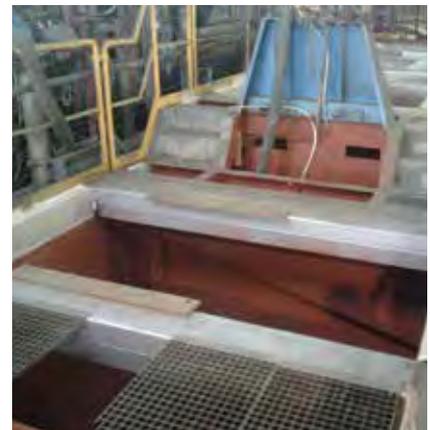
Devcon® Brushable Ceramic

Al aplicarse en espesores de 15-20 mil, este recubrimiento epóxico de baja viscosidad relleno con aluminio produce una suave barrera de protección contra el desgaste, abrasión, corrosión, erosión y ataque químico.

- Soporta temperatura de hasta 350°F (180°C)
- Brushable Ceramic blanco está certificado NSF 61.

Código # Contenido:

11760	Rojo 2 lb (900 g)
11762	Rojo 12 lb (5,4 Kg)
11765	Azul 2 lb (900 g)
11767	Azul 12 lb (5,4 Kg)
11770	Blanco 2 lb (900 g)



Physical Properties	Devcon® Titanium Putty	Devcon® Brushable Ceramic Red, Blue	Devcon® Brushable Ceramic White	Devcon® Ceramic Repair Putty	Devcon® Ceramic Repair Compound
Color	Gris	Rojo, Azul	Blanco	Azul Oscuro	Azul Oscuro
Razón de Mezcla: por peso / por volumen (resina:endurecedor)	4.3:1 / 3:1	5.6:1 / 3.4:1	8.5:1 / 5.6:1	7:1 / 4.3:1	4.7:1 / 3.3:1
Viscosidad mezclado cP	Masilla	32,000	40,000	Masilla	Masilla
Cura funcional (horas)	16	16	16	16	16
Tiempo de trabajo en minutos @ 75°F (24°C)	21	40	21	25	45
Volumen específico / Densidad	11,7 in³/lb / 2,37 g/cm³	17,5 in³/lb / 1,58 g/cm³	16,5 in³/lb / 1,68 g/cm³	16,4 in³/lb / 1,69 g/cm³	17,9 in³/lb / 1,55 g/cm³
Cobertura @ 1/4" espesor	47 in²/lb / 668 cm²/Kg	7,61 ft²/lb / 1,56 m²/Kg @15 mills	7,61 ft²/lb / 1,56 m²/Kg @15 mills	66 in²/lb / 939 cm²/Kg	72 in²/lb / 1.024 cm²/Kg
Dureza (Curado) (ASTM D2240) Shore D	87	85	84	86	86
Constracción (Curado) (ASTM D2566) inch/inch	0,0010	0,0020	0,0020	0,0022	0,0024
Adherencia por tensión (ASTM D1002) psi	2.000	2.000	2.000	2.000	2.231
Resistencia a la Compresión (ASTM D695) psi	15.200	13.700	13.200	12.700	10.240
Resistencia a la flexión (ASTM D790) psi	7.700	3.800	3.800	6.475	5.870
Módulo de Elasticidad (ASTM D638) psi x 105	9,5	8.000	8.000	9,0	8.1
Coefficiente de expansión térmica (ASTM D696)[(in)/(in x °F)] x 10⁻⁶	22	9	9	17	20
Conductividad térmica (AST-MC177) [(cal x cm)/(sec x cm² x °C)] x 10⁻³	1.95	19	19	1.88	1.72
Constante Dieléctrica (ASTM D150) 1 kHz	44.8	1.92	1.92	41	38
Resistencia Dieléctrica (ASTM D149) volts/mil	56	382	382	370	350
Temperatura Máxima de servicio seco continuo °F	350°F / 180°C	350°F / 180°C	350°F / 180°C	350°F / 180°C	350°F / 180°C
Temperatura Máxima de servicio húmedo continuo °F	150°F / 65°C	150°F / 65°C	150°F / 65°C	150°F / 65°C	150°F / 65°C

Resistencia Química	Devcon® Titanium Putty	Devcon® Brushable Ceramic Red, Blue	Devcon® Brushable Ceramic White	Devcon® Ceramic Repair Putty	Devcon® Ceramic Repair Compound
ÁCIDOS					
Acético 10%	○	○	○	○	○
Clorhídrico 10%	●	●	●	●	●
Sulfúrico 10%	◐	◐	◐	◐	◐
ALCOHOLES					
Metanol	●	●	●	●	●
Isopropanol	●	●	●	●	●
CETONAS					
Acetona	○	○	○	○	○
Metil Etil Cetona (MEK / Butanona)	○	○	○	○	○
ALCALINOS					
Hidróxido de Amonio 20%	●	●	●	●	●
Hidróxido de Sodio 10%	●	●	●	●	●
HIDROCARBUROS					
Gasolina (sin plomo)	●	◐	◐	●	●
Alcoholes Minerales	●	●	●	●	●
HIDROCARBUROS CLORADOS					
1-1-1 Tricloroetano	●	●	●	●	●
SALES					
Cloruro de Sodio	●	●	●	●	●
Fosfato tri-sódico	●	●	●	●	●

Clave: ● Excelente ◐ Muy Bueno ○ Bueno ○ Baja

Epóxicos para Reparación de Metales

Tecnología de **epóxicos reforzados con metal que permiten reparaciones rápidas, económicas y permanentes** para la industria y la minería. Pueden ser mecanizados, torneados, y taladrados, teniendo resistencia a la corrosión y química. Disponibles en versiones líquidas que pueden formar precisos detalles en moldes.

Devcon® Plastic Steel® Putty (A)

Masilla epóxica reforzada con metal ideal para reparar áreas donde no se puede soldar.

- Puede ser taladrada, torneada y mecanizada.
- Se ajusta a los requerimientos de MIL-PRF-24176C, Type I

Código #	Contenido:
10110	1 lb (450 g)
10120	4 lb (1,8 Kg)
10130	25 lb (11,25 Kg)



Devcon® Plastic Steel® Liquid (B)

Epóxico líquido reforzado con metal que permite obtener precisos detalles para reproducir formas de moldes.

- Puede ser taladrado, torneado y mecanizado
- Se ajusta a las especificaciones MMM-A-1754, Adhesivos/Sellantes

Código #	Contenido:
10210	1 lb (480 g)
10220	4 lb (1,8 Kg)
10230	25 lb (11,25 Kg)



Devcon® Aluminum Putty

Epóxico líquido reforzado con aluminio para reparaciones que no se corroen, de equipos y maquinaria.

- Puede ser taladrado, torneado y mecanizado con herramientas convencionales
- Utilizados ampliamente en aplicaciones de HVAC, cumpliendo los requerimientos MIL-PRF-24176C, Type II

Código #	Contenido:
10610	1 lb (480 g)
10620	3 lb (1,35 Kg)



Devcon® Stainless Steel Putty (ST)

Masilla epóxica reforzada con acero inoxidable para parchar, reparar y reconstruir superficies de acero inoxidable, así como equipos para procesamiento de alimentos.

- Se adhiere a metales ferrosos y no ferrosos
- Certificado NSF 61

Código #	Contenido:
10270	1 lb (450 g)



Devcon® Plastic Steel® 5 Minute® Putty (SF)

Epóxico reforzado con acero de curado rápido para reparaciones de emergencia a temperaturas desde 40°F (5°C).

- Para reparar partes y poner en servicio dentro de una hora
- Se mezcla, aplica y cura a temperaturas tan bajas como 5°C (40°F)

Código #	Contenido:
10240	1 lb (450 g)



Devcon® Aluminum Liquid (F-2)

Epóxico reforzado con aluminio de consistencia líquida para hacer moldes, patrones y piezas.

- Puede ser taladrada, torneada y mecanizada
- Endurece en una hora; cura en 16 horas
- Califica para Especificación MMM-A-1754, Adhesivos/Sellantes

Código #	Contenido:
10710	1 lb (450 g)
10720	3 lb (1,35 Kg)



Physical Properties	Devcon® Plastic Steel® Putty (A)	Devcon® Plastic Steel® Liquid (B)	Devcon® Plastic Steel® 5 Minute® Putty (SF)	Devcon® Stainless Steel Putty (ST)	Devcon® Aluminum Putty (F)	Devcon® Aluminum Liquid (F-2)
Color	Gris oscuro	Gris oscuro	Gris oscuro	Gris	Gris	Aluminio
Razón de Mezcla: por peso / por volumen (resina: endurecedor)	9:1 / 2.5:1	9:1 / 3:1	1.7:1 / 1:1	11:1 / 3.75:1	9:1 / 4:1	9:1 / 5:1
Viscosidad mezclado cP	Masilla	15 / 25,000	Masilla	Masilla	Masilla	15 / 25,000
Cura funcional (horas)	16	16	1	16	16	16
Tiempo de trabajo en minutos @ 75°F (24°C)	45	45	5	58	58	60
Volumen específico / Densidad	11,9 in³/lb / 2,33 g/cm³	13,1 in³/lb / 2,11 g/cm³	12,2 in³/lb / 2,27 g/cm³	12,4 in³/lb / 2,23 g/cm³	12,4 in³/lb / 2,23 g/cm³	17,5 in³/lb / 1,58 g/cm³
Cobertura @ 1/4" espesor	48 in²/lb / 683 cm²/Kg	52 in²/lb / 740 cm²/Kg	49 in²/lb / 697 cm²/Kg	50 in²/lb / 711 cm²/Kg	50 in²/lb / 711 cm²/Kg	70 in²/lb / 996 cm²/Kg
Dureza (Curado) (ASTM D2240) Shore D	85	85	85	85	85	85
Constracción (Curado) (ASTM D2566) inch/inch	0,0006	0,0006	0,0006	0,0010	0,0008	0,0009
Adherencia por tensión (ASTM D1002) psi	2.800	2.800	2.026	2.385	2.600	2.700
Resistencia a la Compresión (ASTM D695) psi	8.260	10.200	10.400	8.400	8.420	9.820
Resistencia a la flexión	5.600	7.480	7.680	5.280	6.760	7.180
Módulo de Elasticidad (ASTM D638) psi x 105	8,5	8,5	7,5	8	8	7,5
Coefficiente de expansión térmica (ASTM D696) [(in / in x °F)] x 10-6°	48	38	34	34	29	50
Conductividad térmica (ASTM C177) [(cal x cm) / (sec x cm² x °C)] x 10³	1,37	1,39	2,65	1,23	1,73	1,58
Constante Dieléctrica (ASTM D150) 1 kHz	67,5	67,5	35	75,0	21,4	8,6
Resistencia Dieléctrica (ASTM D149) volts/mil	30	30	30	30	100	100
Temperatura Máxima de servicio seco continuo	250°F / 120°C	250°F / 120°C	250°F / 120°C	250°F / 120°C	250°F / 120°C	250°F / 120°C
Temperatura Máxima de servicio húmedo continuo °F	120°F / 50°C	120°F / 50°C	N/D	120°F / 50°C	120°F / 50°C	120°F / 50°C
Resistencia Química	Devcon® Plastic Steel® Putty (A)	Devcon® Plastic Steel® Liquid (B)	Devcon® Plastic Steel® 5 Minute® Putty (SF)	Devcon® Stainless Steel Putty (ST)	Devcon® Aluminum Putty (F)	Devcon® Aluminum Liquid (F-2)
ÁCIDOS						
Acético 10%	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
Clorhídrico 10%	◐	◐	○	◐	◐	◐
Sulfúrico 10%	◐	◐	○	◐	◐	◐
ALCOHOLES						
Metanol	⊗	⊗	⊗	⊗	○	⊗
Isopropanol	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
CETONAS						
Acetona	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
Metil Etil Cetona (MEK / Butanona)	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
ALCALINOS						
Hidróxido de Amonio 20%	◐	◐	○	◐	⊗	○
Hidróxido de Sodio 10%	◐	◐	○	◐	○	○
HIDROCARBUROS						
Gasolina (sin plomo)	◐	◐	◐	◐	◐	◐
Alcoholes Minerales	◐	◐	◐	◐	◐	◐
HIDROCARBUROS CLORADOS						
1-1-1 Tricloroetano	◐	◐	○	◐	◐	◐
SALES						
Cloruro de Sodio	◐	◐	○	◐	◐	◐
Fosfato tri-sódico	◐	◐	○	◐	◐	◐

Epóxicos para Reparación de Metales

Tecnología de **epóxicos reforzados con metal** que permiten reparaciones rápidas, económicas y permanentes para la industria y la minería. Pueden ser mecanizados, torneados y taladrados, teniendo resistencia a la corrosión y productos químicos. Disponibles en versiones líquidas que pueden formar precisos detalles en moldes y patrones.

Devcon® Bronze Putty

Masilla epóxica reforzada con bronce para reparar piezas de bronce y aleaciones de cobre, ejes y otras partes de equipo.

- Repara y reconstruye areas donde no se puedas soldar
- Se adhiere perfectamente en aleaciones de bronce, cobre y metales ferrosos

Código # Contenido:
10260 1 lb (450 g)



Devcon® FasMetal™

Masilla epóxica reforzada con aluminio para realizar reparaciones rápidas y confiables de filtraciones en cañerías.

- Endurece en 5 minutos
- Económica y conveniente

Código # Contenido:
10780 1 lb (450 g)



Devcon® Wear Resistant Putty (WR-2)

Masilla epóxica suave que no se corroe para reparaciones que requieren terminaciones de baja fricción.

- Se adhiere al acero, hierro fundido, aluminio, cerámica, concreto, latón y algunos plásticos
- Contiene elementos resistentes al desgaste para aplicaciones de baja fricción

Código # Contenido:
11410 1 lb (450 g)
11420 3 lb (1,35 Kg)

Devcon® Underwater Repair (UW)

Tecnología de alto desempeño para reparación, parchado y reconstrucción de equipo en ambientes habitualmente húmedos, incluso bajo el agua.

- Inoxidable, fácil de mezclar y aplicar
- Evita la necesidad de sustratos totalmente secos antes de aplicar

Código # Contenido:
11800 1 lb (450 g)

Devcon® Zip Patch™

Kit de parche fácil de usar para hacer reparaciones permanentes a prueba de agua en cañerías, tanques y bidones. Endurece en minutos a temperatura ambiente.

Código # Contenido:
11500 Parche de 4" x 9" (10 x 23 cm)



Physical Properties	Devcon® Bronze Putty (BR)	Devcon® Wear Resistant Putty (WR-2)	Devcon® Underwater Repair Putty (UW)	Devcon® FasMetal™	Devcon® Zip Patch™
Color	Bronce	Gris Oscuro	Gris	Gris	Marrón
Razón de Mezcla: por peso/ por volúmen (resina: endurecedor)	9:1 / 3:1	9:1 / 4:1	1.4:1 / 1:1	1.07:1 / 1:1	N/D
Viscosidad mezclado cP	Masilla	Masilla	Masilla	Masilla	17.000
Cura funcional (horas)	16	16	24	1	1
Tiempo de trabajo en minutos @ 75°F (24°C)	35	45	45	4	5
Volumen específico / Densidad	12,4 in³/lb / 2,23 g/cm³	13,9 in³/lb / 1,99 g/cm³	17,0 in³/lb / 1,63 g/cm³	17,2 in³/lb / 1,61 g/cm³	N/D
Cobertura @ 1/4" espesor	50 in²/lb / 711 cm²/Kg	56 in²/lb / 797 cm²/Kg	68 in²/lb / 967 cm²/Kg	69 in²/lb / 981 cm²/Kg	N/D
Dureza (Curado) (ASTM D2240) Shore D	85	85	82	90	70
Construcción (Curado) (ASTM D2566) inch/inch	0,0010	0,0005	0,0020	0,0093	0,0010
Adherencia por tensión (ASTM D1002) psi	2.680	2.200	2.685	2.000	2.400
Resistencia a la Compresión (ASTM D695) psi	8.540	9.800	5.625	12.700	N/D
Resistencia a la flexión (ASTM D790) psi	6.180	6.500	4.990	7.700	19.000
Módulo de Elasticidad (ASTM D638) psi x 10 ⁵	8,0	7,5	7,5	8,5	2,9
Coefficiente de expansión térmica (ASTM D696)[(in/ in x °F)] x 10 ⁻⁶	33	32	18	32	64
Conductividad térmica (ASTM C177) [(cal x cm)/ (sec x cm ² x °C)] x 10 ⁻³	1,57	1,67	1,41	2,04	1,71
Constante Dieléctrica (ASTM D150) 1 kHz	75,0	6,3	8,6	18,6	43,5
Resistencia Dieléctrica (ASTM D149) volts/mil	25	400	150	370	250
Temperatura Máxima de servicio seco continuo	250°F / 120°C	250°F / 120°C	250°F / 120°C	250°F / 120°C	200°F / 95°C
Temperatura Máxima de servicio húmedo continuo °F	120°F / 50°C	120°F / 50°C	120°F / 50°C	120°F / 50°C	N/D

Resistencia Química	Devcon® Bronze Putty (BR)	Devcon® Wear Resistant Putty (WR-2)	Devcon® Underwater Repair Putty (UW)	Devcon® FasMetal™	Devcon® Zip Patch™
ÁCIDOS Acético 10% Clorhídrico 10% Sulfúrico 10%	⊗ ● ●	⊗ ● ●	⊗ ○ ○	⊗ ● ●	⊗ ● ●
ALCOHOLES Metanol Isopropanol	⊗ ⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗
CETONAS Acetona Metil Etil Cetona (MEK / Butanona)	⊗ ⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	○ ○
ALCALINOS Hidróxido de Amonio 20% Hidróxido de Sodio 10%	● ●	● ●	● ●	● ●	⊗ ⊗
HIDROCARBUROS Gasolina (sin plomo) Alcoholes Minerales	● ●	● ●	● ●	● ●	● ⊗
HIDROCARBUROS CLO- RADOS 1-1-1 Tricloroetano	●	●	●	○	⊗
SALES Cloruro de Sodio Fosfato tri-sódico	● ●	● ●	● ●	○ ○	○ ○

Clave: ● Excelente ● Muy Bueno ○ Bueno ⊗ Baja

Resinas para Revestimiento de Trituradoras

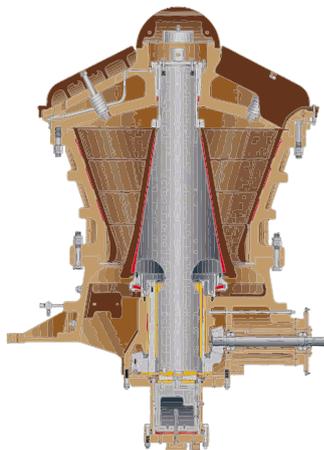
El compuesto **Devcon® HP Backing Compound** es un producto de dos componentes que **absorbe el impacto** en chancadoras giratorias y de cono. Utilizado extensamente en canteras y minería, Devcon® tiene una reputación global en fiabilidad. Devcon® HP Backing Compound está formulado para producir un **compuesto de baja viscosidad, fuerte y flexible**. Devcon® HP Backing Compound sirve como compuesto de respaldo y refuerzo entre las distintas partes del equipo cuando es sometido a impacto.

High Performance Backing Compound

Compuesto epóxico de alta resistencia a la compresión para respaldo de revestimientos de chancadoras giratorias y de cono.

- Líquido de baja viscosidad fácil de mezclar y verter
- Contracción insignificante y baja exotermia en la reacción que asegura una interface consistente entre el epóxico y las superficies de manganeso o acero

Código #	Contenido:
81095	20 lb (9 Kg)
81096	50 lb (22,7 Kg)



Propiedades Físicas	High Performance Backing Compound
Color	Rojo
Razón de Mezcla: por peso / por volumen (resina:endurecedor)	100:5,94 / 9,95:1
Viscosidad mezclado cP	10.320
Cura funcional (horas)	8-10
Tiempo de trabajo en minutos @ 75°F (24°C)	56
Volumen específico / Densidad	17,2 in³/lb / 1,65 g/cm³
Cobertura	17,2 in³/lb / 0,621/Kg
Dureza (Curado) (ASTM D2240) Shore D	85
Constricción (Curado) (ASTM D2566) inch / inch	0,0006
Adherencia por tensión (ASTM D1002) psi	5.300
Adherencia Lateral (psi)	1.179
Resistencia a la Compresión (ASTM D695) psi	14.510
Resistencia a la flexión (ASTM D790) psi	10.277
Coefficiente de expansión térmica (ASTM D696) [(in) / (in x°F)] x 10⁻⁶	22
Impacto Lateral (in-lb)	41
Temperatura Máxima de servicio seco continuo	250°F / 120°C

Resistencia Química	High Performance Backing Compound
ÁCIDOS Acético 10% Clorhídrico 10% Sulfúrico 10%	⊗ ● ⊗
ALCOHOLES Metanol Isopropanol	⊗ ⊗
CETONAS Acetona Metil Etil Cetona (MEK / Butanona)	⊗ ⊗
ALCALINOS Hidróxido de Amonio 20% Hidróxido de Sodio 10%	● ●
HIDROCARBUROS Gasolina (sin plomo) Alcoholes Minerales	● ●
HIDROCARBUROS CLORADOS 1-1-1 Tricloroetano	⊗
SALES Cloruro de Sodio Fosfato tri-sódico	● ●

Clave: ● Excelente ● Muy Bueno ○ Bueno ⊗ Baja



Reparación y Protección de Pisos/Concreto frente a Ataque Químico

RECUBRIMIENTO PARA PISOS/CONCRETO

Recubrimientos epóxicos para pisos para protección de plataformas, veredas y rampas contra la acción de ácidos, alcalinos y solventes.

Devcon® Epoxy Coat™ 7000 AR (Resistente al Ácido)

Recubrimiento epóxico Novolac, sin VOC, que otorga una máxima resistencia a ácidos concentrados (incluso ácido sulfúrico al 98%) y otros químicos. Excelente adherencia a superficies de concreto, acero, aluminio y otras superficies. Ideal para usarse alrededor de estanques de almacenamiento, paredes y áreas de contención.

Código # Contenido:
12750 2 gal (7,6 l)

Devcon® Epoxy Concrete Sealer (Acid Resistant)

Sellador epóxico auto-nivelante, sin VOC y transparente. Puede ser usado como imprimante en superficies porosas. Fácil de aplicar con brocha, rodillo o escobilla a temperaturas tan bajas como 40°F (5°C). Excelente resistencia a químicos, ácidos, alcalinos e hidrocarburos.

Código # Contenido:
12760 2 gal (7,6 l)

Devcon® Epoxy Coat™ 7000 Non-VOC

Recubrimiento con 100% de sólidos para concretos lisos o semi lisos. Produce una terminación durable, resistente a los químicos y atractiva. Se le pueden agregar gránulos de sílice para reconstruir pisos con un espesor de 1/16" (1,5 mm) o más.

Código # Contenido:
12710 2 gal (7,6 l)



Devcon® Floor Grip™

Epóxico para alto tráfico con granos de carbonato de silicón que producen una excepcional superficie anti-deslizante en veredas, rampas, puertos de descarga, y escaleras. Excelente adherencia al concreto, ladrillos, acero, aluminio, y superficies húmedas. Puede ser aplicado a temperaturas tan bajas como 40°F (5°C).

Código # Contenido:
13090 2 gal (4,5 Kg)



COMPUESTOS PARA REPARACIÓN DE PISOS Y SUPERFICIES

Polímeros con base epóxica con 100% de sólidos para parchar y reconstruir concreto, ladrillo, estucos y bloques.

Devcon® Ultra Quartz™ y Floor Patch™

Productos para parchar y proteger concreto. Alta resistencia química y mecánica, con resistencia a compresión de 8000-9000 psi. Ofrecen 3 veces mayor resistencia a la compresión en comparación con el concreto.

Código # Contenido:
13550 35lb (15,9 Kg)
13100 10 lb (4,5 kg)
13120 40 lb (18,1 Kg)



Propiedades Físicas	Devcon® Epoxy Coat™ 7000 AR	Devcon® Epoxy Concrete Sealer	Devcon® Epoxy Coat™ 7000 Non VOC	Devcon® Ultra Quartz™	Devcon® Floor Patch™
Cobertura por unidad	18,58 m² @ 16 mils	37,16 m² @ 8 mils	37,16 m² @ 8 mils	1,21 m² @ 0,25" / unidad de 35 lb	1,67 m² @ 0,25" / unidad de 40 lb
Viscosidad mezclado cP	3.600	2.000	2.000	Masilla	Masilla
Temperatura mínima de aplicación	60-90°F / 15-30°C	40-90°F / 5-30°C	55-90°F / 12,5-30°C	60-90°F / 15-30°C	0-90°F / 15-30°C
Tiempo de trabajo en minutos @ 75°F (24°C)	36	60	55	60	45
Cura funcional (horas)	24	24	24	16	16
Dureza (Curado) (ASTM D2240) Shore D	85	85	85	95	85
Temperatura Máxima de servicio seco continuo	200°F / 95°C	180°F / 80°C	180°F / 80°C	250°F / 120°C	250°F / 120°C
% de Sólidos	100	100	100	100	100

Resistencia Química	Devcon® Epoxy Coat™ 7000 AR	Devcon® Epoxy Concrete Sealer	Devcon® Epoxy Coat™ 7000 Non VOC	Devcon® Ultra Quartz™	Devcon® Floor Patch™
ÁCIDOS Acético 10% Clorhídrico 10% Sulfúrico 10%	⊗ ● ●	⊗ ● ●	⊗ ● ●	⊗ ● ●	⊗ ● ●
ALCOHOLES Metanol Isopropanol	⊗ ⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	● ●	○ ⊗
CETONAS Acetona Metil Etil Cetona (MEK / Butanona)	⊗ ⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗
ALCALINOS Hidróxido de Amonio 20% Hidróxido de Sodio 10%	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
HIDROCARBUROS Gasolina (sin plomo) Alcoholes Minerales	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
HIDROCARBUROS CLO- RADOS 1-1-1 Tricloroetano	●	●	●	●	●
SALES Cloruro de Sodio Fosfato tri-sódico	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●

Clave: ● Excelente ● Muy Bueno ○ Bueno ⊗ Baja

Índice de productos

Nombre del Producto	Código #	Tamaño	Página
Devcon® Aluminum Liquid (F-2)	10710, 10720	1lb, 3lb	14
Devcon® Aluminum Putty (F)	10610, 10620	1lb, 3lb	14
Devcon® Bronze Putty (BR)	10260	1lb	16
Devcon® Brushable Ceramic Blue	11765, 11767	2lb, 12lb	12
Devcon® Brushable Ceramic Red	11760, 11762	2lb, 12lb	12
Devcon® Brushable Ceramic White	11770	2lb	12
Devcon® Carbide Putty	10050, 10080	3lb, 20lb	6
Devcon® Ceramic Repair Compound	11730	32lb	12
Devcon® Ceramic Repair Putty	11700	3lb	12
Devcon® Combo Wear (FC)	11450	9lb	6
Devcon® DFense Blok™	11330	30lb	4
Devcon® DFense Blok™ Fast Cure (FC)	11350	9lb	4
Devcon® DFense Blok™ Quick Patch	11320	1lb	4
Devcon® DFense Blok™ Surface Wetting Agent (SWA)	11340	1 lb	4
Devcon® FasMetal™	10780	1lb	16
Devcon® Flex-Add™	15940	8oz	10
Devcon® Flexane® 80 Liquid	15800, 15810	1lb, 10lb	10
Devcon® Flexane® 80 Putty	15280, 15850	1lb, 4lb	8
Devcon® Flexane® 94 Liquid	15250, 15260	1lb, 10lb	10
Devcon® Flexane® Brushable	15350	1lb	8
Devcon® Flexane® High Performance Putty	15330	1lb	8
Devcon® Liquid Release Agent	19600	1pt	10
Devcon® Plastic Steel® 5 Minute® Putty (SF)	10240	1lb	14
Devcon® Plastic Steel® Liquid B	10210, 10220, 10230	1lb, 4lb, 25lb	14
Devcon® Plastic Steel® Putty A	10110, 10120, 10130	1lb, 4lb, 25lb	14
Devcon® R-Flex®	15550, 15565	4lb, 1.5lb	8
Devcon® Stainless Steel Putty	10240	1lb	14
Devcon® Titanium Putty	10760, 10770	1lb, 2lb	12
Devcon® Wear Guard™ Fine Load	11470	30lb	6
Devcon® Wear Guard™ High Impact	11460	30lb	6
Devcon® Wear Guard™ High Load	11490	30lb	6
Devcon® Wear Guard™ High Temp	11480	30lb	6
Devcon® Wear Resistant Putty (WR-2)	11410, 11420	1lb, 3lb	16
Devcon® Underwater Repair Putty (UW)	11800	1lb	16
High Performance Backing Compound	81095, 81096	20lb, 50lb	18

contacto

MEXICO

Av. México #128
Colonia Agrícola Pantitlán, Alcaldía Iztacalco
CP. 08100, Ciudad de México - México
(+52) (55) 5546 3980
mexico@sintemar.com

ESPAÑA y PORTUGAL

Oficina Central

Edificio Udondo
Ribera de Axpe, 50 - 5º Planta
48950 Erandio, Vizcaya, Spain
(+34) 944 800 753
sintemar@sintemar.com
portugal@sintemar.com

Delegación Zona Este

Calle Pablo Picasso, 42
08940 Cornellà de Llobregat
Barcelona, Spain
(+34) 681 219 761
delegacion.este@sintemar.com

Delegación Zona Sur

Pº de la Conferencia, 11-7ºB, 11207
Algeciras, Cádiz, Spain
(+34) 681 219 761
delegacion.sur@sintemar.com

