



## agitador P43/P43m

El **agitador o jet mixer P43/P43m** es el equipamiento líder a nivel mundial para la **homogeneización y prevención de la formación de lodos en tanques de almacenamiento de hidrocarburos**.

Se trata de la tecnología alternativa a los electroagitadores utilizados para el mezclado y aporta indudables ventajas de instalación, operatividad y mantenimiento.

### agitador o jet mixer rotativo sumergido

#### Principios del funcionamiento:

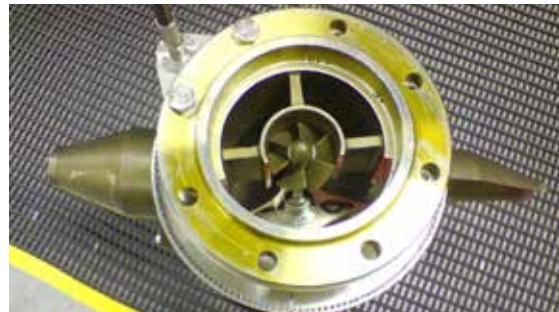
La velocidad y el alcance de los jets impulsados por los agitadores P43/P43m evitan la agregación de hidrocarburos y su posterior sedimentación en el fondo del tanque, manteniendo el producto homogéneo con concentración uniforme de agua y sólidos en todo su volumen.



Agitador P43 para el mezclado y homogeneización de fluidos en tanques de almacenamiento.

## referencias y experiencia operativa

- Exitsa experiencia operativa de más de 25 años
- Más de 600 Agitadores P43 instalados en 24 países.
- 58 compañías petroleras operan con P43/P43m.
- Conforme al estándar de construcción API650/ API653.



Agitadores P43 y P43m y detalle del interior.

## ventajas operativas, instalación y mantenimiento

- Mayor **eficiencia operativa** con reducción de los tiempos de mezclado y mayor movimiento de producto, especialmente con hidrocarburos de gravedad específica y viscosidad elevadas.
- Mayor **seguridad frente a atmósferas explosivas** ya que los P43/P43m son equipos mecánicos sin componentes eléctricos que no requieren llevar potencia eléctrica hasta los tanques.
- **Facilidad de montaje** tanto en el interior como en el lateral del tanque por el peso y dimensiones reducidas de los P43/P43m.
- **Simplificación de la instalación eléctrica** ya que no requieren cuadros de arranque y protección de motores ni cableado/conduits hasta los tanques.

- **Inversión reducida** utilizando equipos de bombeo y piping de recirculación disponibles en la terminal de almacenamiento.
- **Reducción drástica de los costes de mantenimiento de agitadores y consumo eléctrico** de la planta.
- **Reducción** muy relevante del **presupuesto de limpieza del tanque y disposición de lodos** al evitarse la corrosión en el fondo y primera virola y disminuir el volumen de lodos a retirar y tratar.
- **Se evitan errores de lectura de los instrumentos de control de producto** al disponer de una concentración más homogénea del hidrocarburo.

## Contacto

**ESPAÑA y PORTUGAL**  
**Oficina Central**  
 Edificio Udondo  
 Ribera de Axpe, 50 - 5<sup>a</sup> Planta  
 48950 Erandio, Vizcaya, España  
 (+34) 944 800 753  
[sintemar@sintemar.com](mailto:sintemar@sintemar.com)  
[portugal@sintemar.com](mailto:portugal@sintemar.com)

**MÉXICO / PANAMÁ**  
 Av. México #128  
 Colonia Agrícola Pantitlán,  
 Alcaldía Iztacalco  
 CP. 08100, Ciudad de México,  
 México  
 (+52) (55) 5546 3980  
[mexico@sintemar.com](mailto:mexico@sintemar.com)

**COLOMBIA**  
 Calle 104 #18A52  
 Piso 3  
 Bogotá D.C. Colombia  
 (+57) 1 691 66 25  
[colombia@sintemar.com](mailto:colombia@sintemar.com)

**PANAMÁ**  
 (+52) 1 (55) 3367 2378  
[panama@sintemar.com](mailto:panama@sintemar.com)

**VENEZUELA**  
 Calle principal Caribe 7-A  
 Puerto La Cruz  
 Estado Anzoategui - Venezuela  
 (+58) 424 632 4240  
[venezuela@sintemar.com](mailto:venezuela@sintemar.com)