



HOJA TÉCNICA CHOCKFAST® ROJO SG N° 618I

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mortero epoxi, de altas resistencias para vertidos finos y fraguado rápido.

Es un compuesto de tres componentes de alta resistencia, 100% sólidos, diseñado para vertidos en todo tipo de equipos en espesores de 25 mm a 100 mm.

APLICACIÓN

El producto Chockfast Rojo SG por sus elevadas propiedades físicas y una retracción insignificante, lo hacen ideal para equipos con alineación crítica, admisión de tolerancias mínimas en su posición final, como son: compresores montados en patines, turbinas, bombas, motores y raíles de grandes grúas, puertos, cementeras, siderúrgicas, etc. Si bien cuando se usa debajo de raíles, se recomienda colocar una junta de expansión cada 3 metros.

VENTAJAS

Chockfast Rojo SG presenta las siguientes ventajas comparado con los grout cementosos convencionales:

- Insensible a los lubricantes y detergentes.
- Tiempo de curado tres veces más rápido.
- Pre-dosificado, no requiere medir las proporciones antes del mezclado.
- Puede ser vertido con el equipo ya alineado en su posición final.
- Extraordinaria adhesión al hormigón y al acero.
- Superiores propiedades físicas.
- Elevadas resistencias químicas.
- Resistente a los cambios climáticos y a la agresión ambiental.

Este producto, no contiene diluyentes no reactivos, los cuales interfieren en el proceso de curado o bien causan pérdidas de resina durante o después del fraguado.

El equipo puede ser colocado en su elevación final antes del vertido porque la retracción del sistema es insignificante. Los alineamientos críticos son mantenidos durante el funcionamiento del equipo, debido a su alta estabilidad dimensional y su alta amortiguación a la vibración y a su afluencia plástica.

El Chockfast Rojo SG fragua relativamente rápido comparado con los grout cementosos, pero desarrolla un calor de fraguado relativamente bajo. Esta cualidad permite vertidos voluminosos, sin causar fisuras por tensión exotérmica, típicas de otros sistemas epoxídicos, que desarrollan un calor excesivo durante su fraguado.

Debe utilizarse un acelerador con este producto cuando la temperatura, tanto del Chockfast Rojo SG como de la fundación de hormigón es de 0° C. Solicitar instrucciones de uso del mismo.

PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia a compresión	1174 kg/cm ²	ASTM C-579 MOD
Módulo de elasticidad a compresión	13,8 x 10 ⁴ kg/cm ²	ASTM C-579 MOD
Contracción lineal (Retracción)	No medible	ASTM D-2566
Coefficiente de expansión térmica lineal - Rango de temperaturas	29,4 x 10 ⁻⁶ / °C (0°C - 60°C)	ASTM D-696
Resistencia a flexión	340 kg/cm ²	ASTM C-580
Módulo de elasticidad a flexión	18,4 x 10 ⁴ kg/cm ²	ASTM C-580
Resistencia a tracción	150 kg/cm ²	ASTM D-638
Resistencia al impacto	0,32 Nm/cm	ASTM D-256
Temperatura de servicio	Hasta 60°C	
Resistencia al fuego	Auto-extinguible	ASTM D-635
Peso específico	2,24	

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Cobertura teórica	45,3 litros
Temperatura de aplicación	De 13°C a 35°C
Unidad de envasado	Resina: 9,05 l / 10,6 kg Endurecedor: 1,63 l / 1,6 kg Agregado: 4 sacos de 21 kg c/u
Peso de la unidad de embarque	96,6 kg
Tiempo de curado	De 24 a 48 horas a 21°C
Vida de la mezcla	1 hora aprox. a 21°C
Tiempo almacenamiento	2 años en lugar seco
Limpieza	Agua o disolvente IMPAX IXT-59 o similar

SUMINISTRO-TRANSPORTE-ALMACENAMIENTO

Envase: Base + endurecedor + cargas inertes: 94 Kg /45,3 litros.

Resina base: **Producto no peligroso. Punto de inflamación >254° C.**

Endurecedor: **Trietilentetramina UN 2259-Clase 8 punto inflamación >75°C.**

Tiempo de almacenaje: Mayor de 18 meses entre 15 a 25°C.

El material a utilizar en cada jornada deberá almacenarse como mínimo 12 h a 20°C.

NOTAS APLICACIÓN

Si debido a bajas temperaturas o periodos largos de almacenamiento los productos se han espesado, se deben calentar los mismos a "baño María", entre 40 a 50° C. Una vez enfriados a 200, se puede proceder a su mezclado.

Condiciones del soporte: Temperatura Mínima 5°C. Para otras condiciones ver procedimiento de trabajo.

Seguridad: Leer y seguir recomendaciones expuestas en su Hoja de Seguridad.

Nota importante: Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso. Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo. Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.

SINTEMAR, suministrador oficial de ITW PERFORMANCE POLYMERS

Edificio Udondo, Ribera de Axpe, 50 - 5ª Planta, 48950 Erandio, Bizkaia, T. 944 800 753, Email: sintemar@sintemar.com, www.sintemar.com