



agitador P43/P43m

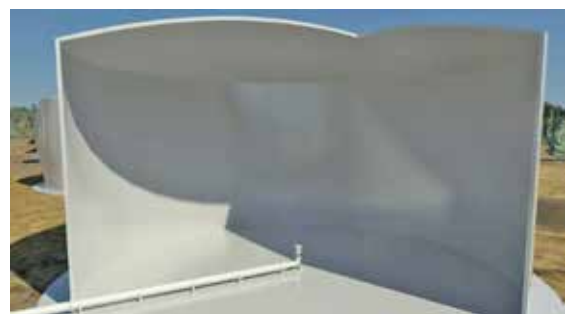
El **agitador o jet mixer P43/P43m** es el equipamiento líder a nivel mundial para la **homogeneización y prevención de la formación de lodos en tanques de almacenamiento de hidrocarburos**.

Se trata de la tecnología alternativa a los electroagitadores utilizados para el mezclado y aporta indudables ventajas de instalación, operatividad y mantenimiento.

agitador o jet mixer rotativo sumergido

Principios del funcionamiento:

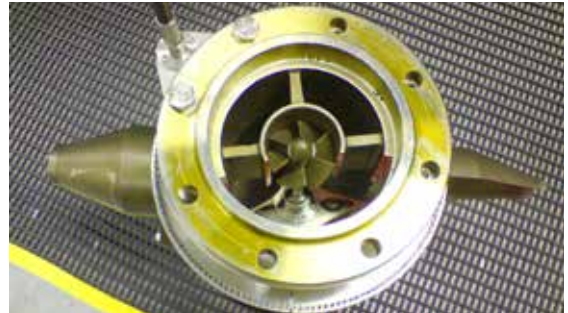
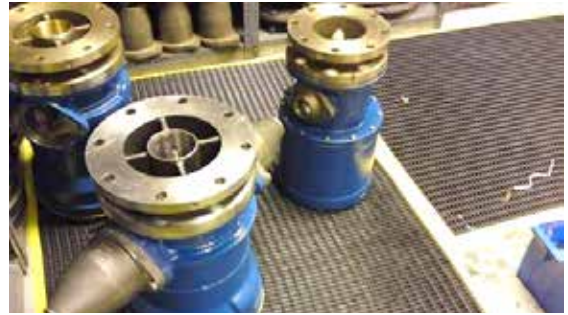
La velocidad y el alcance de los jets impulsados por los agitadores P43/P43m evitan la agregación de hidrocarburos y su posterior sedimentación en el fondo del tanque, manteniendo el producto homogéneo con concentración uniforme de agua y sólidos en todo su volumen.



Agitador P43 para el mezclado y homogeneización de fluidos en tanques de almacenamiento.

referencias y experiencia operativa

- Exitosa experiencia operativa de más de 25 años
- Más de 600 Agitadores P43 instalados en 24 países.
- 58 compañías petroleras operan con P43/P43m.
- Conforme al estándar de construcción API650/ API653.



Agitadores P43 y P43m y detalle del interior.

ventajas operativas, instalación y mantenimiento

- Mayor **eficiencia operativa** con reducción de los tiempos de mezclado y mayor movimiento de producto, especialmente con hidrocarburos de gravedad específica y viscosidad elevadas.
- Mayor **seguridad frente a atmósferas explosivas** ya que los P43/P43m son equipos mecánicos sin componentes eléctricos que no requieren llevar potencia eléctrica hasta los tanques.
- **Facilidad de montaje** tanto en el interior como en el lateral del tanque por el peso y dimensiones reducidas de los P43/P43m.
- **Simplificación de la instalación eléctrica** ya que no requieren cuadros de arranque y protección de motores ni cableado/conduits hasta los tanques.
- **Inversión reducida** utilizando equipos de bombeo y piping de recirculación disponibles en la terminal de almacenamiento.
- **Reducción** drástica de los **costes de mantenimiento de agitadores y consumo eléctrico** de la planta.
- **Reducción** muy relevante del **presupuesto de limpieza del tanque y disposición de lodos** al evitarse la corrosión en el fondo y primera virola y disminuir el volumen de lodos a retirar y tratar.
- **Se evitan errores de lectura de los instrumentos de control de producto** al disponer de una concentración más homogénea del hidrocarburo.

Contacto

ESPAÑA y PORTUGAL
Oficina Central
 Edificio Udondo
 Ribera de Axpe, 50 - 5ª Planta
 48950 Erandio, Vizcaya, España
 (+34) 944 800 753
 sintemar@sintemar.com
 portugal@sintemar.com

MÉXICO
 Avda. Amsterdam 255.
 Colonia Hipódromo,
 Delegación Cuauhtemoc
 C.P. 06100, Ciudad de México,
 México
 (+52) (55) 5546 3980
 mexico@sintemar.com

COLOMBIA
 Calle 93 B 19 - 35/57
 Oficina 201
 Bogotá D.C. Colombia
 (+57) 1 691 66 25
 colombia@sintemar.com

VENEZUELA
 Calle 23 con Sexta Carrera Sur
 El Tigre, Estado Anzoátegui,
 Venezuela
 (+58) 291 641 9257
 venezuela@sintemar.com

www.sintemar.com